

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo</b>	Asfalto modificado con poliuretano
<b>Descripción</b>	Blackhawk 5710 Membrane es un impermeabilizante líquido muy flexible, de aplicación en frío. Este material de aplicación con llana puede usarse solo o como mastik de detalle junto con Blackhawk 5710 Membrane.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Punteo de grietas</li> <li>• Monolítico sin juntas</li> <li>• Elastómero flexible</li> <li>• Alta elongación</li> <li>• Aplicación en frío</li> <li>• Alto espesor de película</li> <li>• Resistente al escurrimiento</li> </ul>
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Impermeabilización de cimentaciones</li> <li>• Impermeabilización vertical</li> <li>• Impermeabilización entre losas (dividida)</li> <li>• Impermeabilización en sótanos y otras áreas bajas</li> <li>• Contención secundaria</li> <li>• Contención de aguas residuales</li> <li>• Aislamiento de grietas</li> </ul>
<b>Color</b>	Negro
<b>Primario</b>	Autoimprimante para la mayoría de superficies de concreto y metal. Novocoat SC1100 primer/sealer puede utilizarse para reducir el riesgo de ampollas por presencia de aire caliente en el concreto.
<b>Acabado</b>	Riego de agregado o recubrimientos
<b>Espesor de la película seca (ESP)</b>	125 milésimas de pulgada por capa
<b>Limitaciones</b>	Perderá brillo, se decolorará y se calea en presencia de luz solar.
<b>Tiempo de curado</b>	30 minutos a 32°C (90°F) 40 minutos a 24°C (75°F) 50 minutos a 16°C (60°F)

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

<b>Todos</b>	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
<b>Acero</b>	<p>Inmersión: SSPC-SP10 Limpieza con abrasivo cercano a metal blanco con perfil angular de 2,5 a 3,5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: El chorro abrasivo comercial SSPC-SP6 con perfil angular de 1,5 a 3,0 milésimas de pulgada, la limpieza con herramienta manual SSPC-SP2 o la limpieza con herramienta mecánica SSPC-SP3 son adecuadas para entornos moderados.</p> <p>Autoimprimante sobre acero.</p>

### Concreto y Mampostería de concreto

El concreto debe curarse durante 28 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con las normas ASTM D4258, Limpieza de Superficies de Concreto y ASTM D4259, Abrasión de Concreto. Es posible que sea necesario rellenar los huecos en las superficies de concreto. Las juntas de mortero deben curarse durante un mínimo de 15 días. Imprima con el Novocoat SC1100 primer/sealer.

### Superficies previamente pintadas

Consulte con el Servicio Técnico de ErgonArmor.

## MEZCLA Y DILUCIÓN

### Mezcla

No mezcle a mano. Inspeccione siempre el producto antes de usarlo para asegurarse de que esté suave y homogéneo. Utilice un taladro eléctrico o neumático de 1/2 pulgada con una pala mezcladora metálica cuadrada de 8 pulgadas. Premezcle la Parte A durante 1 minuto para reducir la viscosidad, evitando la entrada de aire. Añada el endurecedor de la Parte B lentamente durante al menos 45 segundos. Mueva la pala mezcladora en sentido horario y antihorario durante 3 minutos. Evite que la humedad contamine el proceso de mezclado. Asegúrese de que todo el contenido de la Parte B se mezcle con el contenido de la Parte A.

### Adelgazamiento

No adelgazar.

### Relación

45A:1B por peso

### Vida útil

30 minutos a 32°C (90°F)  
 40 minutos a 24°C (75°F)  
 50 minutos a 16°C (60°F)  
 No recomendado a menos de 16°C (60°F)

La vida útil es menor a temperaturas más altas. Un mayor volumen de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.

### Ventana para recubrir

El tiempo de repintado suele ser de 1 a 4 horas a 25°C (77°F). El material curado durante más de 4 horas puede requerir una preparación según lo indicado en la sección de reparación y mantenimiento.

### Limpieza

El material curado no se puede recuperar. Enjuague y limpie todo el equipo después de usarlo con mineral spirits o solvente equivalente. El material curado se le puede agregar solvente para facilitar la limpieza.

## GUÍAS DE APLICACIÓN

### Aplicación con llana

Típicamente aplicado con mano enguantada o llana.

### Empalme

Los bordes del compuesto antiguo deben rasparse con un cepillo de cerdas metálicas para dejar al descubierto una superficie rugosa. A continuación, se debe limpiar dicha superficie con un solvente aromático o mineral spirits y dejar secar. Se puede aplicar el material posterior sobre el área preparada.

### EMBALAJE Y MANEJO

ITEM#	EMBALAJE
K-5710-005-001	Parte A - cubeta - 4 galones
K-5710-005-001-KT	Kit - 4 galones
K-5710-005-001-UN	Parte A - UN cubeta - 4 galones

**Almacenamiento y vida útil** Conserve los productos en su envase original y sellado hasta su uso. Su vida útil estimada es de 2 años si se almacena en un lugar seco a 21°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si tiene alguna duda sobre la calidad de los componentes, compruebe su reactividad antes de usarlos. Para obtener ayuda, consulte con ErgonArmor.

### SEGURIDAD

**Seguridad** Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan diversos riesgos. Lea y siga la información sobre riesgos, precauciones e instrucciones de primeros auxilios que se encuentran en las etiquetas y fichas de datos de seguridad de cada producto antes de usarlo.

**Ventilación** Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material se haya curado cuando se utilice en áreas cerradas.

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA	RESULTADOS
Resistencia a la abrasión ASTM D4060	Ruedas CS17, 1 kg de carga, 1000 ciclos	Pérdida de 2,4 mg después de 1000 ciclos/pérdida de 2 milésimas de pulgada después de 1000 ciclos
Dureza a 25°C (77°F) ASTM D2240	7 días costa A	45
Matriz de resistencia al desgarro C ASTM D624	Resistencia al desgarro durante 7 días	40 lbs/in
Resistencia a la tensión ASTM D412	60 milésimas de pulgada o 100 milésimas de pulgada	>175 psi
Elongación ASTM D412	60 milésimas de pulgada o 100 milésimas de pulgada	>350%
Contenido de sólidos		90% por peso
Valores de COV		<200 g/L
Temperatura máxima de secado Resistencia		107°C (225°F) Entendible a 121°C (250°F)
Inmersión en líquidos		
Absorción de agua		
Permeabilidad		

Rev. 07/2025

### TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte [ergonarmor.com](http://ergonarmor.com).